










-  Display Digitale
-  Illuminazione LED
-  Total No Frost
-  Montaggio Cerniere Autoportanti
-  Porte Reversibili
-  Congelamento Rapido
-  Integrato

## FRIGORIFERO COMBINATO 60

Classe energetica E

### PRESTAZIONI

Capacità totale lorda 252 litri  
Funzione Congelamento Rapido  
Classe climatica SN-T  
Sbrinamento automatico

### CARATTERISTICHE

Display digitale  
Illuminazione interna a LED  
Sistema di raffreddamento No Frost  
4 Ripiani in vetro  
2 Cassetti frutta e verdura  
3 Cassettoni estraibili  
3 Balconcini nella controporta  
Portauova  
Porte reversibili  
Cerniere autoportanti

## SICUREZZA

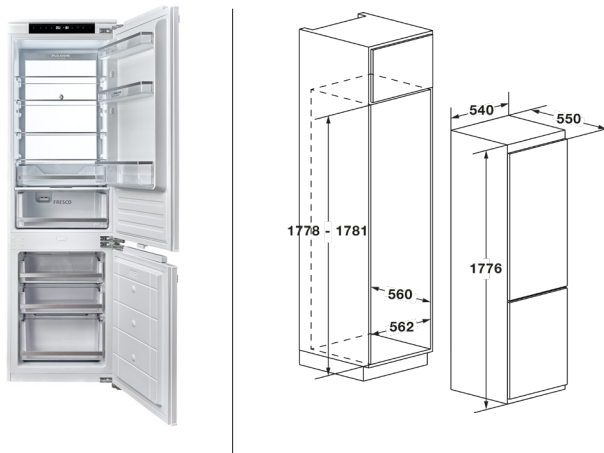
Sistema di avvisatore acustico porta aperta  
Spia temperatura  
Spia congelamento rapido



FRIGORIFERO COMBINATO  
FBCD 355 TNF EDBL

# REFRIGERAZIONE

FRIGORIFERO COMBINATO BUILT-IN



FBCD 355 TNF EDBL	
Tipologia	Combinato
Estetica	Incasso integrale
Fissaggio	Cerniere autoportanti
Porte reversibili	•
<b>PRESTAZIONI</b>	
Capacità totale lorda	252 L
Capacità totale netta	237 L
Classe di efficienza energetica	E
Consumo di energia (KWh/anno) in base ai risultati di prove standard su 24ore*	235
Autonomia senza energia elettrica (h)	11
Potere di congelamento (Kg/24h)	2,6
Classe Climatica	SN-T
Livello sonoro dB(A) re1pW	41
<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>	
Regolazione elettronica	•
Display digitale	•
Regolazione indipendente temperatura Frigo/Freezer	•
Funzione vacanza	•
Allarme porta aperta sonoro	•
Spia temperatura	•
Spia congelamento rapido	•
Illuminazione	LED
N. compressori / tipologia	1/Inverter
Gas refrigerante	R600a
<b>REPARTO FRIGORIFERO</b>	
Sistema di raffreddamento	No Frost
Sbrinamento	Automatico
Pannello posteriore con luce Led	•
Zona "FRESCO 0°C"	•
Ripiani in vetro	4
Contenitore per uova	•
Cassetto frutta e verdura	•
Volume utile netto scomparto frigo	170 L
<b>REPARTO CONGELATORE</b>	
Sistema di raffreddamento	No Frost
Sbrinamento	Automatico
Congelamento rapido	•
Cassetti estraibili	3
Volume utile netto scomparto congelatore	67 L
<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>	
Potenza max assorbita a 220 V	176W
Alimentazione (V / Hz)	220-240 / 50-60
Spina Schuko	•
<b>PESO, DIMENSIONI</b>	
Peso Kg	60
Altezza mm	177
Larghezza mm	540
Profondità mm	550
Vano incasso (AxLxP) mm	1775x560x560