

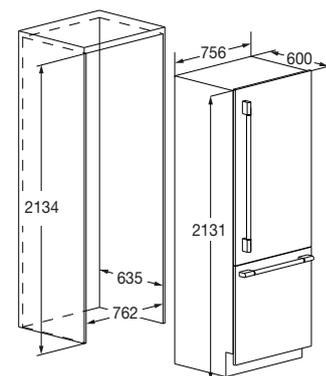


## Frigorifero Combinato 30"

FBCD 761 TNF EDBL



- Installazione Built-In
- Frigorifero Pannellabile
- Raffreddamento Total No Frost
- Display Digitale
- Capacità totale lorda 460 litri
- Funzione Congelamento rapido
- Funzione Vacanza
- Sbrinamento automatico
- Illuminazione interna a led
- Cerniere autoportanti + Porte Reversibili
- Classe energetica: E (ex A++)



## Caratteristiche

Frigorifero TOTAL NO FROST con illuminazione a led, dotato di speciale cassetto Fresco e pregiate finiture interne in inox. Il frigorifero è dotato di tre ripiani in vetro, tre balconcini nella controporta con un portauova. Il congelatore ha tre cassette estraibili e robuste guide telescopiche. La regolazione della temperatura tra zona frigo e freezer è indipendente. Il frigorifero presenta avvisatore acustico per porta aperta, spia di temperatura e spia congelamento rapido.

Accessori venduti separatamente:

- Kit Porta F4PANEL30BMSS
- Kit Maniglia Professional F4HKPRO30BM



FRIGORIFERO COMBINATO  
FBCD 761 TNF EDBL  
EAN. 8019801031481



PANNELLI INOX  
F4PANEL30BMSS  
EAN 8019801031825



PANNELLI NERI  
F4PANEL30BMUMBK  
EAN 8019801032778



MANIGLIONI PRO  
F4HKPRO30BM  
EAN 8019801031832



MANIGLIONI URB  
F4HKU30BMSS  
EAN 8019801032792



MANIGLIONI URB  
F4HKU30BMMBK  
EAN 8019801032785

# REFRIGERAZIONE

FRIGORIFERO COMBINATO



FBCD 761 TNF EDBL	
Tipologia	Combinato
Estetica	Incasso integrale
Fissaggio	Cerniere autoportanti
Porte reversibili	•
<b>PRESTAZIONI</b>	
Capacità totale lorda	460 L
Capacità totale netta	452 L
Classe di efficienza energetica	E
Consumo di energia (KWh / anno) in base ai risultati di prove standard su 24ore*	467
Autonomia senza energia elettrica (h)	11
Potere di congelamento (Kg / 24h)	5,8
Classe Climatica	SN-T
Livello sonoro dB(A) re1pW	43
<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>	
	Regolazione elettronica
	Regolazione indipendente temperatura Frigo / Freezer / zona fresco
	Spia temperatura
	Illuminazione LED
	Display digitale touch
	Funzione vacanza
	Allarme porta aperta sonoro
	Spia congelamento Rapido
N. compressori / tipologia	1/Inverter
Gas refrigerante	R600a
<b>REPARTO FRIGORIFERO</b>	
Sistema di raffreddamento	No Frost
Sbrinamento	Automatico
Pannello posteriore con luce Led	•
Zona "FRESCO 0°C"	•
Dispenser acqua fresca	-
Ripiani in vetro	3
Contenitore uova	•
Cassetto frutta e verdura	•
Volume utile netto scomparto frigo	325 L
<b>REPARTO CONGELATORE</b>	
Sistema di raffreddamento	No Frost
Sbrinamento	Automatico
Congelamento rapido	•
Cassetti estraibili	2
Ice Maker automatica	-
Volume utile netto scomparto congelatore	127 L
<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>	
Potenza max assorbita a 220 V	572W
Alimentazione (V - Hz)	220-240 / 50-60
Spina Schuko	•
<b>PESO, DIMENSIONI</b>	
Peso Kg	148
Dim. Prodotto (L x A x P) mm	2123 x 756 x 595