

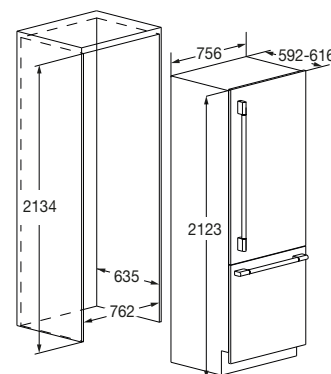


Frigorifero Combinato 30"

FBCD 761 TNF EDBL



- Installazione Built-In
- Frigorifero Pannellabile
- Raffreddamento Total No Frost
- Display Digitale
- Capacità totale lorda 460 litri
- Funzione Congelamento rapido
- Funzione Vacanza
- Sbrinamento automatico
- Illuminazione interna a led
- Cerniere autoportanti + Porte Reversibili
- Classe energetica: E (ex A++)



Caratteristiche

Frigorifero TOTAL NO FROST con illuminazione a led, dotato di speciale cassetto Fresco e pregiate finiture interne in inox. Il frigorifero è dotato di tre ripiani in vetro, tre balconcini nella controporta con un portauova. Il congelatore ha tre cassette estraibili e robuste guide telescopiche. La regolazione della temperatura tra zona frigo e freezer è indipendente. Il frigorifero presenta avvisatore acustico per porta aperta, spia di temperatura e spia congelamento rapido.

Accessori venduti separatamente:

- Kit Porta

F4PANEL30BMSS

- Kit Maniglia Professional

F4HKPRO30BM



FRIGORIFERO COMBINATO
FBCD 761 TNF EDBL
EAN. 8019801031481



PANNELLI INOX
F4PANEL30BMSS
EAN 8019801031825



PANNELLI NERI
F4PANEL30BMUMBK
EAN 8019801032778



MANIGLIONI PRO
F4HKPRO30BM
EAN 8019801031832



MANIGLIONI URB
F4HKU30BMSS
EAN 8019801032792



MANIGLIONI URB
F4HKU30BMMBK
EAN 8019801032785

REFRIGERAZIONE

FRIGORIFERO COMBINATO



FBCD 761 TNF EDBL		
Tipologia	Combinato	
Estetica	Incasso integrale	
Fissaggio	Cerniere autoportanti	
Porte reversibili	•	
PRESTAZIONI		
Capacità totale lorda	460 L	
Capacità totale netta	452 L	
Classe di efficienza energetica	E	
Consumo di energia (KWh / anno) in base ai risultati di prove standard su 24ore*	467	
Autonomia senza energia elettrica (h)	11	
Potere di congelamento (Kg / 24h)	5,8	
Classe Climatica	SN-T	
Livello sonoro dB(A) re1pW	43	
CARATTERISTICHE GENERALI		
	Regolazione elettronica	Display digitale touch
	Regolazione indipendente temperatura Frigo / Freezer / zona fresco	Funzione vacanza
	Spia temperatura	Allarme porta aperta sonoro
	Illuminazione LED	Spia congelamento Rapido
N. compressori / tipologia	1/Inverter	
Gas refrigerante	R600a	
REPARTO FRIGORIFERO		
Sistema di raffreddamento	No Frost	
Sbrinamento	Automatico	
Pannello posteriore con luce Led	•	
Zona "FRESCO 0°C"	•	
Dispenser acqua fresca	-	
Ripiani in vetro	3	
Contenitore uova	•	
Cassetto frutta e verdura	•	
Volume utile netto scomparto frigo	325 L	
REPARTO CONGELATORE		
Sistema di raffreddamento	No Frost	
Sbrinamento	Automatico	
Congelamento rapido	•	
Cassetti estraibili	2	
Ice Maker automatica	-	
Volume utile netto scomparto congelatore	127 L	
CARATTERISTICHE ELETTRICHE		
Potenza max assorbita a 220 V	572W	
Alimentazione (V - Hz)	220-240 / 50-60	
Spina Schuko	•	
PESO, DIMENSIONI		
Peso Kg	148	
Dim. Prodotto (L x A x P) mm	2123 x 756 x 592-616	